

$$u(E) = E \left[\left(\frac{u(l)}{l} \right)^2 + \left(\frac{u(d_2)}{d_2} \right)^2 + \left(2 \frac{u(d)}{d} \right)^2 + \left(\frac{u(K)}{K} \right)^2 + \left(\frac{u(d_1)}{d_1} \right)^2 \right]^{1/2} \quad (6-6)$$

2. 金属丝拉伸规律的研究

通常把应力 $\frac{F}{S}$ 与应变 $\frac{\delta}{l}$ 的关系曲线称拉伸曲线, 在弹性限度内其应力 $\frac{F}{S}$ 与应变 $\frac{\delta}{l}$ 成正比.

如果加在物体上的外力过大, 以致外力撤除后, 物体不能完全恢复原状而留下剩余形变, 称为塑性形变。因而当超过了弹性限度后, 物体将发生塑性形变以至断裂。

(1) 测定金属丝 $\frac{F}{S}$ 和 $\frac{\delta}{l}$ 的拉伸曲线。

(2) 测定金属丝塑性形变的剩余形变。

(3) 对拉伸曲线作分析讨论, 并说明其各部分的意义。

3. 设计实验方案

利用弹性模量测定仪及用具, 如何测量薄金属片的厚度。

提示:

(1) 在金属丝上测直径, 容易使线折弯, 最好在备用线上测量。

(2) 实验之初, 金属丝上如有弯曲; 实验中金属丝从螺丝夹中滑脱少许; 实验中碰了望远镜或动了光杠杆对实验是否有影响, 在数据上将有何表现? 是否要从头测? (注意在测量过程中数据 A_i 的变化。)

(3) A_0 在尺的最上端或最下端是否可以?

习题

1. 两根材料相同, 粗细、长度不同的金属丝, 在相同的外力条件下, 它们的伸长量是否一样? 弹性模量是否相同? 为什么?

2. 设计一种不用光杠杆测量 δ 的方法, 并估计其不确定度。

3. 按式(6-1), 伸长值 δ 等于 l 时的 $\frac{F}{S}$ 值等于 E . 这样讲对吗? 为什么?

4. 在网上查一下, 机械材料对弹性模量的要求。

实验七 弹性模量的测定(梁弯曲法)

目的

用梁的弯曲法测定金属的弹性模量。

仪器和用具

攸英(Ewing)装置、光杠杆、尺度望远镜、螺旋测微器、游标卡尺、米尺。

攸英装置如图 7-1 所示，在二支架上设置互相平行的钢制刀刃，其上放置待测棒和辅助棒，在待测棒上二刀刃间的中点处，挂上有刀刃的挂钩和砝码托盘，往托盘上加砝码时待测棒将被压弯，通过在待测棒和辅助棒上放置的光杠杆测量出棒弯曲的情况，从而求出棒材的弹性模量。

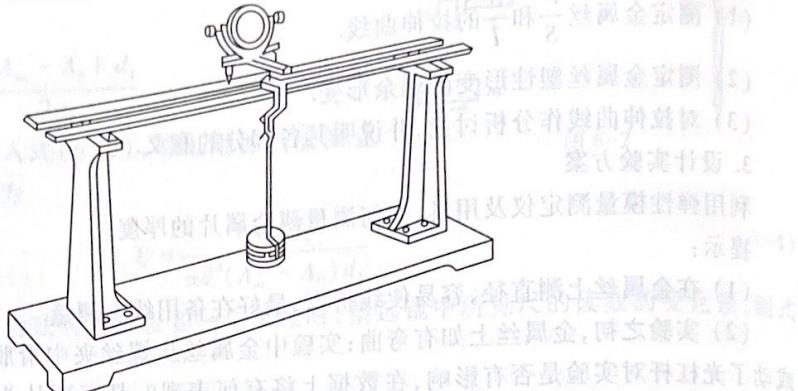


图 7-1

原理

将厚为 δ 、宽为 b 的金属棒放在相距为 l 的二刀刃上(见图 7-2)，在棒上二刀刃的中点处挂上质量为 m 的砝码，棒被压弯，设挂砝码处下降 λ ，此 λ 称为弛垂度，这时棒材的弹性模量 E 等于

$$E = \frac{mg l^3}{4\delta^3 b \lambda} \quad (7-1)$$

(1) 选取适当仪器，调整好仪器，使光杠杆与刀刃平行，且刀刃与挂钩对称。(2) 测量 l 、 λ 、 m 。

(3) 测量 δ 。

(4) 挂起重量 m ，并使挂钩与刀刃平行，且刀刃与挂钩对称，将线拉直。

(5) 安装尺度望远镜并调节清晰，以保证地面上的水平尺线上读出有尺的数值为 A 。(6) 将尺拉直。

(7) λ 值用尺子量出，如图 7-2 所示。再挂一砝码，重定三读数，再量 λ ，如此类推，直到不再增加为止。

(8) 末端的计算。

(9) 弹性模量的计算。图 7-3 为沿棒方向的纵断面的一部分，在相距 dx 的 $O_1 O_2$ 二点上的横断面，

此上值就是 λ 值。

下面推导式。图 7-3 为沿棒方向的纵断面的一部分，在相距 dx 的 $O_1 O_2$ 二点上的横断面，

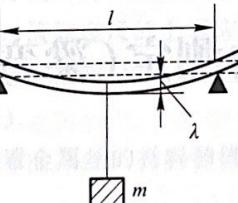


图 7-2

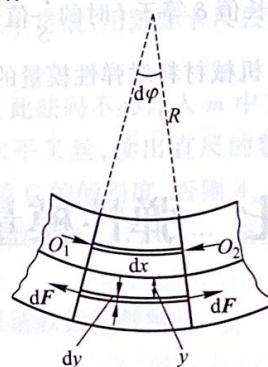


图 7-3 方法求出弹性模量

在棒弯曲前互相平行,弯曲后则成一小角度 $d\varphi$ 。显然在棒弯曲后,棒的下半部呈现拉伸状态,上半部为压缩状态,而在棒的中间有一薄层虽然弯曲但长度不变,称为中间层。

计算与中间层相距为 y 、厚 dy 、形变前长为 dx 的一段,弯曲后 $dx = R d\varphi$ (R 为中间层曲率半径),伸长了 $(R+y) d\varphi - R d\varphi$,它受到的拉力为 dF ,根据胡克定律有

$$\frac{dF}{dS} = E \frac{(R+y) d\varphi - R d\varphi}{R d\varphi} = E \frac{y}{R}$$

式中 dS 表示形变层的横截面积,则

$$dF = E \frac{y}{R} dS$$

加在横断面的转矩 M 为

$$M = \int_S dF \cdot y = \frac{E}{R} \int_S y^2 dS = \frac{EI}{R} \quad (7-2)$$

式中 $I = \int_S y^2 dS$ 是截面对于水平方向对称线的截面二次矩。

如果将棒的中点 C 固定,在中点两侧各为 $\frac{l}{2}$ 处分别施以向上的力 $\frac{1}{2}mg$ (见图 7-4),则棒的弯曲情况当和图 7-2 所示的完全相同。

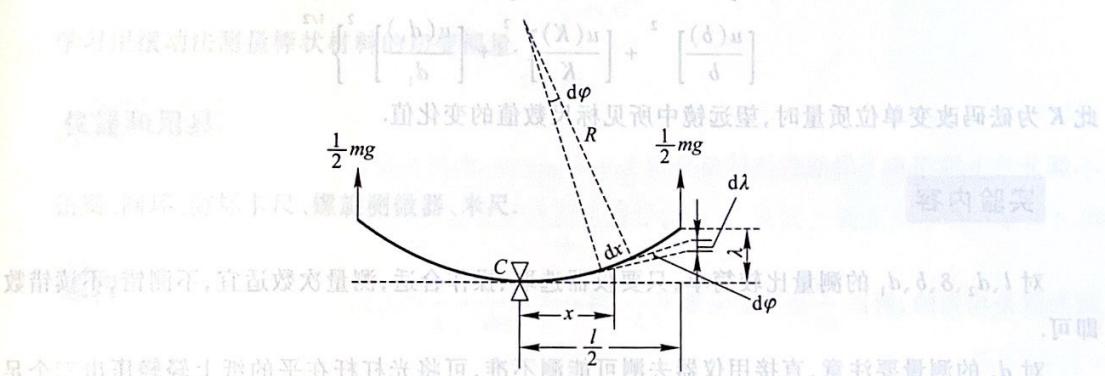


图 7-4 弯曲测定(见图 8-1)。

棒上距中点 C 为 x 、长为 dx 的一段,由于弯曲产生的上升 $d\lambda$ 等于

$$d\lambda = \left(\frac{l}{2} - x \right) d\varphi = \left(\frac{l}{2} - x \right) \frac{dx}{R} \quad (7-3)$$

当棒平衡时,由外力 $\frac{1}{2}mg$ 对该处产生的力矩 $\frac{1}{2}mg\left(\frac{l}{2}-x\right)$ 应当等于由式(7-2)求出的转矩 M ,即

$$M = \frac{EI}{R} = \frac{1}{2}mg\left(\frac{l}{2} - x\right) \quad (7-4)$$

由此式求出 R 代入式(7-3)中并积分,可求出弛垂度 λ 为

$$\lambda = \frac{mg}{2EI} \int_0^{\frac{l}{2}} \left(\frac{l}{2} - x \right)^2 dx = \frac{mg l^3}{48EI} \quad (7-5)$$

设棒的截面为矩形,厚为 δ ,宽为 b ,则 $I=\frac{1}{12}\delta^3b$,即

$$E = \frac{mgl^3}{4\delta^3b\lambda} \quad (7-6)$$

如用光杠杆测 λ 时(参考实验六),则

$$\lambda = \frac{(A_m - A_0)d_1}{2d_2} \quad (7-6)$$

其中 d_2 为光杠杆平面镜到望远镜的直尺的距离, d_1 为光杠杆前足尖到二后足尖连线的垂直距离。 A_0, A_m 为加砝码 m 前后,望远镜的两次读数。将式(7-6)代入式(7-1)得

$$E = \frac{mgl^3d_2}{2\delta^3b(A_m - A_0)d_1} \quad (7-7)$$

又设 $K=(A_m - A_0)/m$,则上式为

$$E = \frac{g l^3 d_2}{2\delta^3 b K d_1} \quad (7-8)$$

$$u(E) = E \left\{ \left[3 \frac{u(l)}{l} \right]^2 + \left[\frac{u(d_2)}{d_2} \right]^2 + \left[3 \frac{u(\delta)}{\delta} \right]^2 + \left[\frac{u(b)}{b} \right]^2 + \left[\frac{u(K)}{K} \right]^2 + \left[\frac{u(d_1)}{d_1} \right]^2 \right\}^{1/2}$$

此 K 为砝码改变单位质量时,望远镜中所见标尺数值的变化值。

实验内容

对 l, d_2, δ, b, d_1 的测量比较简单,只要仪器选取、操作合适,测量次数适宜,不测错,不读错数即可。

对 d_1 的测量要注意,直接用仪器去测可能测不准,可将光杠杆在平的纸上轻轻压出三个足尖痕,再用游标卡尺去测。

这里着重说明对 m 和 A_m 的测量。

(1) 将待测棒和辅助棒并排放在二刀刃上,间隔要适应光杠杆的 d_1 值,检查刀刃与棒的接触情况,如有接触不佳就移动一下棒。

(2) 确定二刀刃的中点,放上挂钩及砝码托(挂钩及砝码托质量不计入 m 中)以及光杠杆(如图7-1所示)。

(3) 安置尺度望远镜,调整好仪器,使从望远镜中看到标尺的读数在尺中点的下侧,测出第一个值 A_0 ,此时 $m=0$ 。

(4) 逐次增加砝码(每个质量相同),测出对应值为 A_1, A_2, A_3, \dots ,至少加6个,然后再逐个减去砝码测量。要做三次反复测量。

用分组求差法或最小二乘法计算 K 值。

最后求出被测试料的弹性模量 E 、标准不确定度 $u(E)$ 。(可以只计算A类分量。)

习题

- 就你的测量,说明光杠杆测量的准确度如何?如改用读数显微镜直接去测 λ ,何者效果好些?
- 如果被测棒为一圆棒,参照式(7-5)求出其测量公式.
- 对实验给出评价.
- 能考虑一下此实验可以探索的问题吗?

实验八 切变模量的测定

目的

学习用摆动法测量棒状材料的切变模量.

仪器和用具

$$G = \frac{8\pi H}{P^2 T^2} \quad (8-10)$$

因此,当物体的转动惯量已知时,通过直接的周期 T 和外加转动力矩 P 的测量,即可求得切变模量 G .图 8-1 所示为一长方体,在其上叠加一个转动惯量为 I_1 的物体,其转动惯量为 I_2 ,则有

原理

1. 切变模量

用力 F 作用在一立方形物体的上面,并使其下面固定(见图 8-1),物体将发生形变成成为斜的平行六面体,这种形变称为切变.出现切变后,距底面不同距离处的绝对形变不同($AA' > BB'$),而相对形变则相等,即

$$\frac{AA'}{OA} = \frac{BB'}{OB} = \tan \gamma$$

式中 $\tan \gamma$ 称为切应变,当 γ 值较小时,可用 γ 代替 $\tan \gamma$. 实验表明,在一定限度内切应变 γ 与切应力 $\frac{F}{S}$ 成正比,此处 S 为立方体平行于底的截面积,现以符号 τ 表示切应力 $\left(\frac{F}{S}\right)$,则切变模量 G 等于切应力与切应变之比,即

$$G = \frac{\tau}{\gamma} \quad (8-1)$$

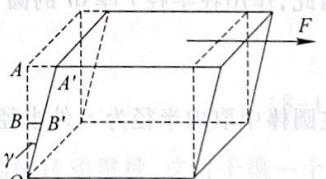


图 8-1