

3D PRINTER

2013/12/11



Panowin F3CL

全闭环运动控制
Full closed-loop motion control
熔融沉积成型 (FDM)
桌面型3D打印机
Desktop 3D Printer

~2万元



F3CL

打印指标		Printing
打印尺寸	约250*200*200 毫米(mm)	Build envelope
一次成型量	约10升(L)	Build Volume
位置精度	XY轴(axis)12.5微米(micron) Z轴(axis)1.875微米(micron)	Positioning precision
最小打印层厚	0.05毫米(mm) (建议 >=0.1毫米)	Minimum Layer thickness
最快打印速度	300毫米/秒 (建议一般使用 <=180毫米/秒)	Maximum printing speed
温控挤出喷嘴直径	0.4毫米(mm)	Nozzle diameter
最高挤出温度	300摄氏度(°C)	Maximum extruder temperature
最高加热平台温度	130摄氏度(°C)	Maximum temp. for heated build platform



Panowin F321

熔融沉积成型 (FDM)
桌面型3D打印机
Desktop 3D Printer

~6000元



F321

打印指标		Printing
打印尺寸	约260*200*200 毫米(mm)	Build envelope
一次成型量	约11升(L)	Build Volume
位置精度	XY轴(axis)12.5微米(micron) Z轴(axis)1.875微米(micron)	Positioning precision
最小打印层厚	0.05毫米(mm) (建议 >=0.1毫米)	Minimum Layer thickness
最快打印速度	200毫米/秒 (建议一般使用 <=120毫米/秒)	Maximum printing speed
温控挤出喷嘴直径	0.4毫米(mm)	Nozzle diameter
最高挤出温度	240摄氏度(°C)	Maximum extruder temperature
最高加热平台温度	110摄氏度(°C)	Maximum temp. for heated build platform





~4万元

- 六面全封闭, 保证打印模型均匀冷却, 有效解决材料翘边
- 全新设计的进料装置, 更加简洁易用
- 平整度更高的加构建底板, 减小材料开裂情况的发生
- 生物原料 PLA 无毒无害, 与麦博复制者 3D 打印机完美结合, 可打印专业品质的原型件和大尺寸模型
- 工业强度的外壳和粉末涂层钢板机箱 实现长期的坚固耐用与稳定打印

F3CL

打印参数	喷头	双喷头	单喷头
	打印尺寸	246*152*155 mm	285*153*155 mm
	层分辨率	最高 0.1 mm	
	定位精度	X/Y 轴 11 μm Z 轴 2.5 μm	
	丝直径	1.75 mm	
	喷嘴直径	0.4 mm	
	打印材料	ABS、PLA、PVA	
	软件	建模文件类型	.STL、.OBJ、.THING
操作系统		Windows XP、Windows 7、Ubuntu Linux (11.10+)、Mac OS X (10.6+)	
硬件配置	机箱框架	粉末涂层钢板	
	内部构件	PVC 扣板	
	构建平台	356F 铝合金	亚克力
物理规格	外观尺寸	490*320*531 mm	490*320*380 mm
	重量	18.1 kg	16.8 kg
	输入电压	100-240 V, 4A, 50-60 Hz	100-240 V, 2A, 50-60 Hz
电气性能	供电要求	24 V DC 9.2A	24 V DC 6.25A
	连接	USB/SD 卡直接打印	

